

TECNOBATTERY NATA NEL 2016 COME COSTOLA DELLA AVTECNO, GRAN PARTE DEL LAVORO GUARDA ALL'INNOVAZIONE E ALLA CREAZIONE AD HOC DI PRODOTTI CUSTOM

Soluzioni specifiche per tutte le esigenze

Ricerca e sviluppo dell'elettronica con un'assistenza continua, dalla produzione alla consegna. Questa è, dal 2016, AVTECNO, l'azienda marchigiana, nata dall'esperienza ventennale nel settore. L'obiettivo, infatti, è sempre quello di fornire prodotti di qualità con prezzi competitivi, costruendo vantaggi reciproci a lungo termine. Grazie al know-how nel settore dell'elettronica, il team AVTECNO è in grado di consigliare il cliente, trovando la soluzione migliore per le sue esigenze, attuabile nel minor tempo possibile e con continuità temporale, caratteristica essenziale nel settore industriale. L'impresa, che ha un banco clienti di livello mondiale, dall'Europa all'Asia, è specializzata in settori come sicurezza industriale, metering, automazione, medicale e IoT.

AZIENDA

AVTECNO è specializzata nella fornitura di prodotti nel settore industriale e R&D. Negli anni è diventata un punto di riferimento nella consulenza per i settori dell'automazione industriale, illuminotecnico, medicale, sicurezza, vending, transportation e green energy. All'interno del comparto, Tecnobattery distribuisce batterie litio e batterie piombo, pacchi batterie specifici, su richiesta del cliente, con tutte le caratteristiche e le certificazioni di legge. L'obiettivo è sempre quello di fornire al cliente soluzioni di qualità con un servizio rapido ed efficiente, incentrato completamente sulle sue necessità.



BATTERIE INDUSTRIALI



NON SOLO BATTERIE MA ANCHE ILLUMINAZIONE A LED



OGNI PRODOTTO È ACCOMPAGNATO DAL PROPRIO CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

La priorità è sempre quella di non fermarsi ai risultati già acquisiti, ma raggiungere e superare ulteriori e impegnativi traguardi. In Tecnobattery il confronto è vissuto quale impulso al miglioramento e ogni problematica è vista come una sfida da vincere con soluzioni innovative.

CERTIFICAZIONI

A conferma del servizio ad alta qualità di Tecnobattery, il sistema di gestione della AVTECNO è conforme alla norma ISO 9001:2015 che specifica requisiti quali l'esigenza di dimostrare la propria capacità di fornire con regolarità prodotti e servizi e il fatto di mirare ad accrescere la soddisfazione

del cliente tramite l'applicazione efficace del sistema di gestione.

A questa certificazione si aggiunge l'adozione del modello di organizzazione, gestione e controllo e di un codice etico riguardante la responsabilità amministrativa degli enti.

La politica di Tecnobattery rimane da anni quella di garantire la massima qualità delle proprie batterie, soprattutto in termini di efficienza e garanzia nel tempo.

Per questo motivo, tutto il team lavora a stretto contatto con fornitori rapidi e accreditati, che testano la batteria già all'origine.

Questa fase è seguita da un secondo controllo una volta che il prodotto è arrivato in magazzino, proprio al fine di dare garanzia assoluta di conformità.

Tecnobattery ha anche un occhio di riguardo per l'ambiente, partecipando al consorzio, ovvero il sistema collettivo che si occupa del ritiro, trasporto, trattamento e riciclo di apparecchiature elettroniche.

L'azienda ha aderito al consorzio per lo smaltimento attento dei materiali elettronici

RICHIESTE ASSISTERE I CLIENTI E PENSARE INNOVATIVO: I VALORI CHE AVTECNO PORTA AVANTI OGNI GIORNO

Grazie a flessibilità e dinamicità le possibilità diventano infinite

Per Tecnobattery e AVTECNO, amare il cliente e servirlo con passione è il primo punto che compare sulla lista dei valori aziendali. Il secondo, invece, è pensare innovativo. Sostenere e ricercare l'individuazione di soluzioni efficaci ed ottimali, rispondendo a tutte le richieste del mercato grazie a prodotti tecnologicamente d'avanguardia e di altissima qualità.

AFFIDABILITÀ

Ogni giorno Tecnobattery cerca di fare in modo che i propri clienti siano soddisfatti del prodotto e della resa, fornendo batterie affidabili per lavorare in tutta tranquillità. Negli anni, l'impresa ha appurato che i committenti, come industrie o professionisti privati, hanno bisogno di batterie che abbiano determinate funzioni, prestazioni precise e affidabili, con delle caratteristiche - dalla grandezza, al tipo di tensione - che devono essere durevoli nel tempo e fornibili al momento opportuno.

Tecnobattery, oltre a detenere un va-



UN'AZIENDA AFFIDABILE GRAZIE ANCHE ALLO STRETTO CONTATTO CON I FORNITORI

Oltre al vasto catalogo l'azienda è specializzata nella creazione di prodotti su misura

sto catalogo di prodotti standard da proporre secondo le necessità del cliente, è anche molto flessibile e dinamica nell'accontentare, progettare e venire incontro alle richieste. "Nella maggior parte dei casi, il cliente viene

da noi con un'idea e, attorno alle necessità, costruiamo il progetto, garantendo prodotti affidabili e una soluzione sostenibile e duratura nel tempo", spiega Giorgio Tartaglini, responsabile di Tecnobattery.

PRODOTTI

Una produzione a tutto tondo, dalla classica pila alle industriali



Dalle batterie primarie a quelle ricaricabili, fino a quelle al piombo e ai supercapacitor, il catalogo di Tecnobattery è molto vasto e per ogni richiesta specifica dà vita ad una soluzione dedicata. Le batterie, infatti, sono un campo complesso, dove la vastità delle forme e chimiche differenti hanno bisogno di controlli continui e manutenzioni differenti. Tecnobattery in questo senso può garantire la sicurezza a livello di prodotto, durata e anche ambientale.

Come strumento, la batteria è un prodotto spendibile a 360 gradi con utilizzi pressoché infiniti. "Nel nostro settore - spiega Giorgio Tartaglini,

responsabile di Tecnobattery - ci occupiamo delle più diverse applicazioni, dal settore medicale, come i defibrillatori, alle batterie per particolari tipi di illuminazione. Trattiamo anche particolari tipi di mobilità elettrica".

Grazie alla sua flessibilità di relazione con il cliente e le sue richieste, Tecnobattery sta puntando molto sul settore ricerca e sviluppo. Da una parte, infatti, è il cliente a stimolare a nuovi prodotti in base alle idee e necessità che porta alla luce; dall'altro il giovane team analizza il mercato, andando a ricercare le soluzioni più innovative, i trend o le opportunità del momento.